

**Roweig** PSF: 1311 D-08364 Glauchau

Nikolaus-Otto-Straße 8, D-08371 Glauchau  
Tel.: (03763) 77974-0, FAX: (03763) 77974-19  
Web: [www.Roweig.de](http://www.Roweig.de) E-Mail: [Roweig@t-online.de](mailto:Roweig@t-online.de)

## **Universal – Außenrundscheifmaschine SA 6 S/U - SPS**

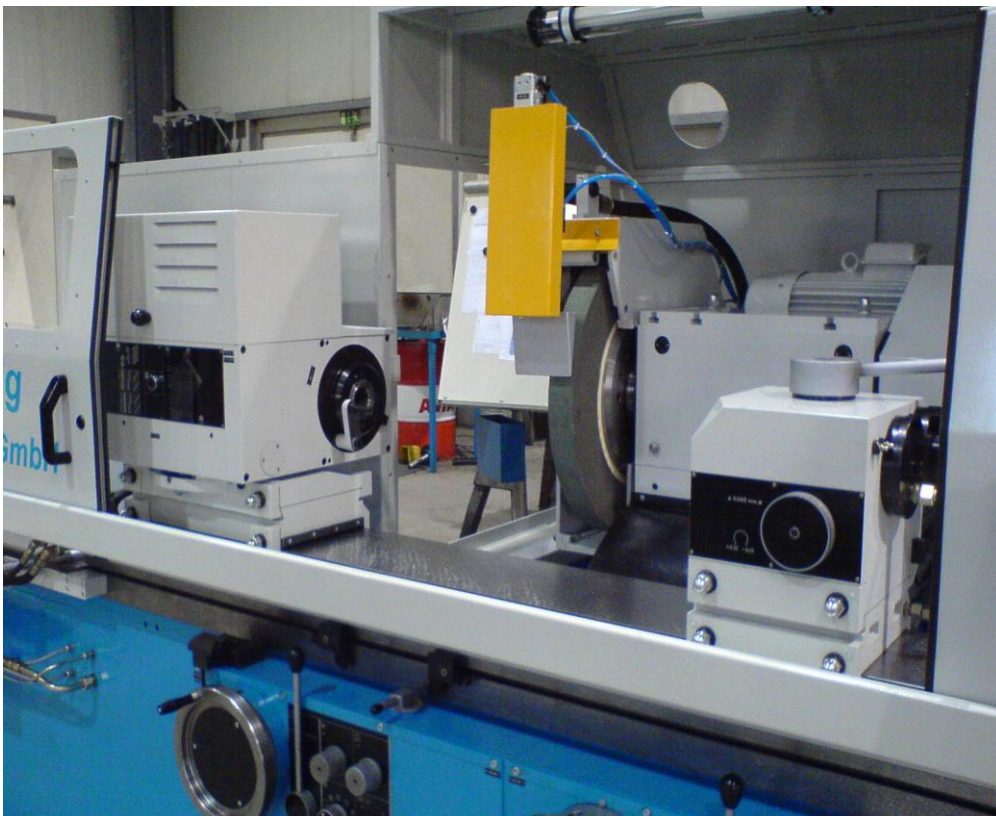


### **Technische Daten:**

<i>Umlaufdurchmesser</i>	<i>355, 515 oder 610 mm</i>
<i>Schleiflängen</i>	<i>630, 1000, 1500, 2000, 3000 mm</i>
<i>Masse zw. den Spitzen</i>	<i>500 , 750 oder 1000 Kg</i>
<i>Masse fliegend</i>	<i>Max. 120 Kg</i>

<b>Werkstückspindelstock</b>	mit Universal-Werkstückspindel in wartungsfreier Präzisions- wälzlagerung, arretierbar, Drehzahl stufenlos mit Drehstrommotor und Frequenzsteller in 2 Bereichen, Innenkegel MK 6 mit Reduzierhülse MK 5
<b>Reitstock</b>	mit pneumatischer Gewichtsentlastung und Zylinderfein - einstellung, Pinolenrückzug über Handhebel bzw. hydraulisch, beim Schleifen automatisch gesperrt, Spannkraft einstellbar, Innenkegel MK 5, Pinole wälzgelagert, Abrichteinrichtung schwenkbar mit Abrichtpinole für MK 1
<b>Schleifspindelstock</b>	mit Schleifspindel in wartungsfreier Hülsenbauart , Einrichtung zum Grobverstellen auf dem Schleifspindelstock - schlitten 205 mm, Schleifkörperschutzhaube für Schleifkörperdurchmesser 610 mm und max. Schleifkörperbreite 100 mm, hydr. Schnellverstellweg 70 mm, Handradzustellung 125 mm, Zustellbewegung durch Handrad, kombiniertem Tipp- und Beschleunigungshebel oder automatisch - hydraulisch, Zustellbetrag durch Tippen radial 0,0025 mm, automatisch - hydraulischer Zustellweg gegen Festanschlag max. 0,9 mm radial, mit automatischer Ab - schaltung, Schrägstellung +/- 15 grad, automatische Zustellgeschwindigkeit beim Einstechschleifen 0,05 - 5 mm/min
<b>Werkstücktisch</b>	mit druckgeschmierten V-und Flachführungsbahn, Teleskop- Führungsbahnabdeckungen, Handrad für Grobverstellung - 20 mm/U und Feinverstellung - 2 mm/U, Feineinstellein - richtung rechts mit Messuhr für die Schwenkung des Ober - tisches zur Zylindereinstellung und Tischklemmung, Tischgeschwindigkeit 0,05 bis 5 m/min, automat. Zustell - beträge beim Längsschleifen 0,001 bis 0,05 mm
<b>Maschinenbett</b>	als stark verrippte, schwingungsdämpfende, geschlossene Gusskonstruktion
<b>Hydraulikanlage</b>	mit freistehendem Hydraulikaggregat mit elektrischer Verschmutzungskontrolle, Behälter 80 Liter
<b>Schmiereinrichtung</b>	für die Umlaufschmierung bestehend aus einem Schmier- aggregat Fa. SKF (Vogel) mit Ölstandskontrolle, Ölfiler, Ölbehälter ca. 6 L

- Maschinenverkleidung** mit Arbeitsraumumhausung und Schiebetüren am Tisch -  
manuell betätigt - Verriegelung bei Automatikbetrieb,  
inkl. Maschinenleuchte, Absaugeinrichtung vorbereitet,  
Kühlmittelzuführung innerhalb der Maschine, komplett  
installiert
- Elektr. Ausrüstung** mit Schaltschrank freistehend neben dem  
Maschinenbett angeordnet, mit Siemens Schaltgeräten  
Schutzgrad IP 54 und schwenkbarem Bedientableau
- Zubehör (Auswahl)** Innenschleifeinrichtung kpl.  
Setzstöcke, Sonderwerkstückauf- und -mitnahmen  
Dreiseiten- und Radienabrichter  
Kopierabrichteinrichtung  
Schleifkörperwechseleinrichtung  
Längenmesssysteme usw.



**Arbeitsraum**



**Bedienung mit X-Achsenanzeige und Auswuchten**