

Roweig PSF: 1311 D-08364 Glauchau

Nikolaus-Otto-Straße 8, D-08371 Glauchau
Tel.: (03763) 77974-0, FAX: (03763) 77974-19
Web: www.Roweig.de E-Mail: Roweig@t-online.de

Schrägeinstechschleifmaschine SASE 200 / S



- mit Steuerung Siemens S7 / 300 FM 357-2 oder 802 D sl
- mit rechtsseitig angeordnetem Schleifkörper und schräggestelltem Schleifspindelstock



Technische Daten:

Spitzenhöhe	180 mm
Werkstückumlaufdurchmesser max.	355 mm
Tischverfahrweg per Handverstellung	810 mm
Verstellweg der Zustellachse (X-Achse / elektrisch)	120 mm
Verfahrgeschwindigkeit der Zustellachse (elektrisch)	0,01 ... 12 mm/min
Rückstellgeschwindigkeit der Zustellachse	50 mm/min
Schnellverstellweg der Zustellachse (hydraulisch)	75 mm
Schleifkörperaußendurchmesser, max.	630 mm
Schleifkörperbreite, max.	50 mm
Schleifkörperbohrung	304,8 mm
Schleifkörperantriebsleistung	11 kW

AUSRÜSTUNG DER MASCHINE

Maschinenbett:

als stark verrippte, schwingungsdämpfende Gusskonstruktion mit Einstellelementen zum Ausrichten der Maschine

Maschinenverkleidung:

- Arbeitsraumtüren mit mechanischer Verriegelung
- Schwenktüren mechanisch gesichert

Werkstücktisch (Z-Achse)

- in geschmierten V- und Flachführungsbahnen
- Teleskop-Führungsbahnabdeckungen
- Schwalbenschwanzführung für die Werkstückträgerbaugruppen
- Handradverstellung für Verstell- und Ausgleichsbewegungen

Werkstückspindelstock:

- umlaufende Werkstückspindel in wartungsfreier Präzisions-Wälzlagerung
- stufenloser Drehzahlbereich 15 ... 430 U/min in Bereichen einstellbar
- Antrieb durch frequenzgeregelten Drehstrommotor
- Innenkegel MK6 zur Aufnahme der Spanneinrichtung

Schleifspindelstockverstellung (X-Achse)

- Schleifschlitten rollengeführt auf gehärteten Führungsbahnen
- Wälzschraubtrieb für die Zustellbewegung
- programmierbare Zustellstufen (Anfeuern-, Schruppen-, Schlichten-, Feinschlichten)
- Zustellbewegung mittels SIEMENS – Schrittmotor
- Hydr. Schnellverstellbewegung zum Werkstückwechsel

Schleifspindelstock:

- Schleifspindel in Hülsenbauart mit wartungsfreier Präzisions-Wälzlagerung
- Schleifkörperschutzhaube für Schleifkörper 630 x 50 mm
- Schleifmotor 11 kW mit Spezialkeilriemen für 50 m/s Schnittgeschwindigkeit
- Schleifspindeltrieb mit frequenzgeregeltem Drehstrommotor
- Schleifkörperumfangsgeschwindigkeit mittels Potentiometer einstellbar
zwischen $v_s = 50$ m/s und $v_s = 35$ m/s

Wirkleistungssteuerung mit Sicherheitsfunktion:

- visuelle Kontrolle der Schleifleistung
- Umschaltung von Anfeuergeschwindigkeit auf Vorschubgeschwindigkeit
- Abschaltung der Maschine bei Überschreitung der Antriebsleistung

Automatische Zentralschmierung (Fabrikat SKF/Vogel)

- Schmierzyklen zeitabhängig programmierbar

Kühlmittelversorgung:

- komplett installierte Kühlmittelzu- und -rückführung innerhalb der Maschine
- Kühlmitteldüsensystem
- automatisches Bettspülsystem innerhalb der Maschine
- Regelventile

Abrichteinrichtung:

- auf dem Schleifspindelstock angeordnet, Kopier- oder Diamantrollenabrichter

Hydraulikanlage:

- Ölbehälter 40 l mit Sperrschieberpumpe und Ölfilter mit Verschmutzungskontrolle
- Wegeventile mit ISO-Anschlußbild am Maschinenbett

Maschinensteuerung:

- Steuereinheit im Bedienschrank
 - Siemens FM-357-2 Steuerung mit 6" Farb – Flachbildschirm
 - Klartext - Bediendialog in Deutsch
 - Dateneingabe für Schleifprogramme in Menütechnik
 - interne und externe Fehleranzeige sowie Anzeige des Betriebszustandes
 - Überwachung der Schleifkörperbelastung, einschl. Sicherheitsschaltung
- Leistungsteil im separaten Schaltschrank
- Servomotorantriebe für die Zustellbewegung (X-Achse)
- Drehstrommotor mit Frequenzregelung für den Werkstückantrieb, Schleifspindel -
antrieb und Diamantrollenantrieb

Betriebsspannung	400 Volt \pm 10%, 3 ph. AC
Frequenz	50 Hertz \pm 2 %
Steuerspannung	24 Volt DC
Anschlusswert	ca. 24 KVA