

Roweig PSF: 1311 D-08364 Glauchau

Nikolaus-Otto-Straße 8, D-08371 Glauchau
Tel.: (03763) 77974-0, FAX: (03763) 77974-19
Web: www.Roweig.de E-Mail: Roweig@t-online.de

CNC – Innenrundscheifmaschine
zum Innen-, Außen- und Stirnscheifen in einer
Aufspannung mit X,Z,C und B-Achse
SI 6/3 CNC x 500



Technische Daten:

Scheifdurchmesser		20 – 600 mm
Scheiftiefe		500 mm
Umlaufdurchmesser	Max.	630 mm
Innenscheifen Ø	Max.	600 mm
Außenscheifen Ø	Max.	600 mm

AUSRÜSTUNGSBEISPIEL:

ELEKTROANLAGE mit:

- Schaltschrank freistehend mit Siemens Schaltgeräten Schutzgrad IP 54
- Ausführung nach DIN EN 60204 Teil 1 (VDE 0113 Teil 1) und nach geltenden Normen

MASCHINENSTEUERUNG

- Steuereinheit auf schwenkbarem Tragarmsystem mit:
 - CNC-Steuerung SINUMERIK 802 D sl mit Farbbildschirm und Folientastatur
 - transportablem elektronischen MINI - Bedienhandgerät mit Handrad
 - bedienergeführten Einricht- und Schleifzyklen
- Interne und externe Fehleranzeige sowie Anzeige des Betriebszustandes

MASCHINENBETT

als stark verrippte, schwingungsdämpfende, geschlossene Gusskonstruktion

WERKSTÜCKTISCH (Z-Achse), bestehend aus:

- Monorail Führungen, Verfahrweg 1200 mm
- Antrieb über Drehstrom-Servomotor mit translatorischem Meßsystem (Auflösung 0,0001 mm) über spielfreien Wälzschraubtrieb
- Verfahrgeschwindigkeit 0,01 ... 25.000 mm/min

ZUSTELLACHSE-WERSTÜCKSPINDELSTOCK (X-Achse), bestehend aus:

- Monorail Führungen, Verfahrweg 1200 mm
- Antrieb über Drehstrom-Servomotor mit translatorischem Meßsystem (Auflösung 0,0001 mm) über spielfreien Wälzschraubtrieb
- Verfahrgeschwindigkeit 0,01 ... 25.000 mm/min

ÖLAGGREGAT

für die Zentralschmierung

- Ölfilter mit elektrischer Verschmutzungsanzeige
- Strömungsüberwachung

ABRICHTEINRICHTUNG auf Konsol an der X-Achse zum Abrichten des Schleifkörpers, mit:

- 3 auswechselbaren Diamanthaltern für Einkorndiamanten
- Kühlmittelzuführung mit Düsen für das Abrichtwerkzeug

SCHLEIFSPINDELN (B-Achse)

- mit motorischem Drehteil Fabr. Sempucco, Schwenkgeschwindigkeit Max. 60 Grad/sec.
- Schleifspindelträger für Innenschleifspindeln Dmr. 100 mm, Antrieb über Flachriemen 15 Nm
- regelbare Motorspindel für das Außenschleifen für SK Max. 500 mm, Breite 80 mm, Antrieb 11 KW

MASCHINENVOLLVERKLEIDUNG mit:

- automatische Schiebetür mit elektrischer Verriegelung und Sichtfenster vor dem Arbeitsraum (Sekundärschutzfunktion)
- Arbeitsraumbelichtung

KÜHLMITTELZUFÜHRUNG

- innerhalb der Maschine, komplett installiert

WERKSTÜCKSPINDELSTOCK (C):

- Werkstückspindeldrehzahlen (C) stufenlos 10 - 500 U/min
- Belastbarkeit der Werkstückspindel Max. 650 Kg

SCHLEIFSPINDELSTOCK elektrisch drehbar (B)

- Innenschleifspindelträger Dmr. 100 mm
- Antriebsleistung 7,5 KW

wechselbare regelbare Spindeln mit Antrieb über Flachriemen

Außenschleifspindel als regelbare Motorspindel

- Antriebsleistung 11 KW
- Schleifkörperdurchmesser Max. 500 mm
- Schleifkörperbreite Max. 80 mm
- Bohrung \emptyset 203,4 mm

oder 2. Innenschleifspindel

ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

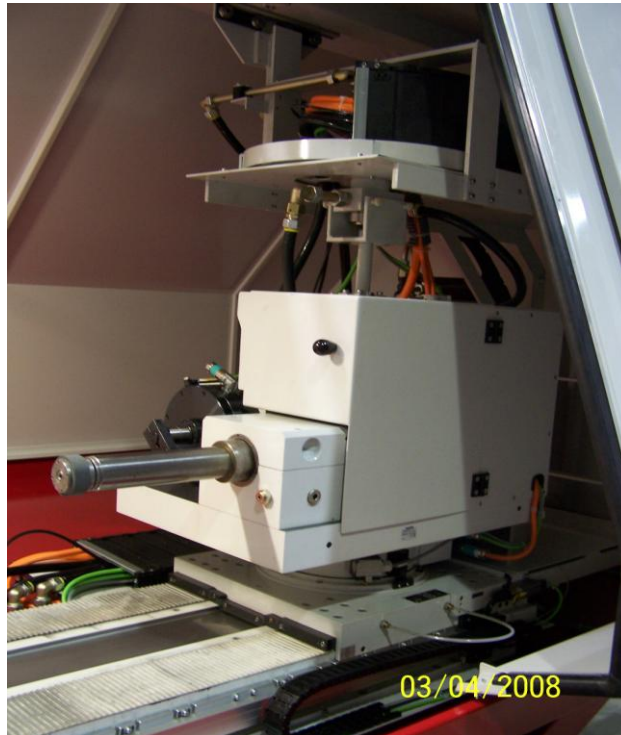
SIEMENS - Schaltausrüstung mit Schaltschrank auf dem Maschinenbett angeordnet, Steuerung 802 D sl mit Farb OP zur Klartexteingabe und Fehlermeldung

Anschlussspannung	400 V AC, 50 Hz
Steuerspannung	24 V DC
Maschinenleuchte integriert	24 V
Leistungsbedarf ca.	25,0 KW

Schleifzyklen im Automatik und Handbetrieb:

- Einstech - Innenschleifen mit kontinuierlicher Zustellung
- Längs - Innenschleifen mit kontinuierlicher oder intermittierender Zustellung
- Stirn- bzw. Planschleifen innenliegender Flächen über Innenschleifspindel
- Stirn- bzw. Planschleifen außenliegender Flächen über Außenschleifspindel
- Kegeleinstech- und Kegellängsschleifen
- Außenschleifen ohne/mit Oszillation, Mehrfacheinstechen und Längsschleifen
- Delta- und /oder Positionsabrichten im Zyklus sowie Einfahrabrichten
- Zwischenabrichten jederzeit von Hand bis Ende Schruppen frei wählbar
- Manueller Nachschleifzyklus mit Programm oder Handrad
- Schleif- und Werkstückgeschwindigkeit konstant (V_s und $V_w = \text{Konst.}$)

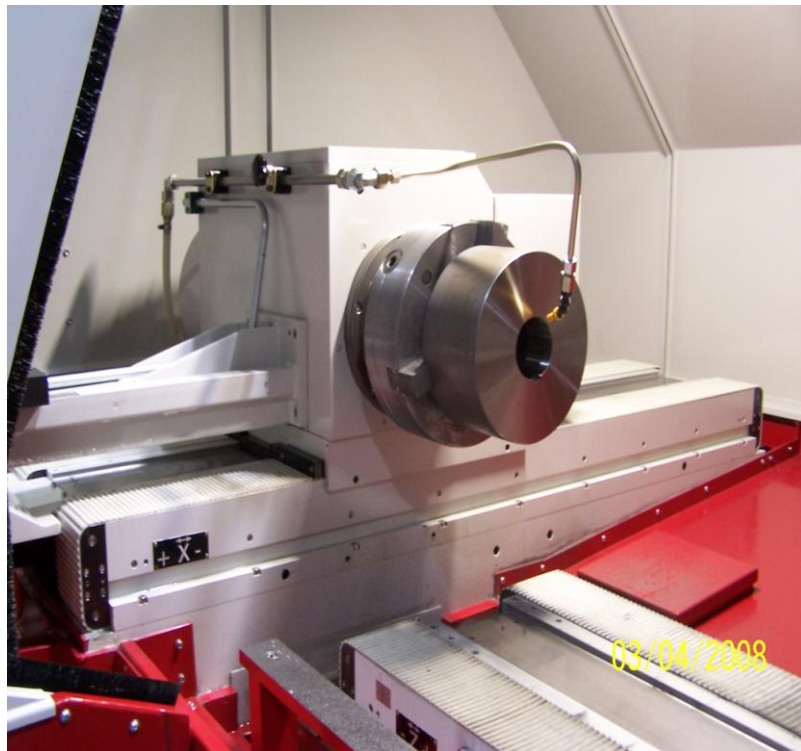
Es sind Menüs erstellt. Mittels „Teach-In „ werden die Abricht- und die Schleifposition(en) erfasst. Alle Maschinen - Fehlermeldungen erscheinen im Klartext auf dem Bildschirm.



B-Achse mit Innenschleifspindel vorn



B-Achse mit Außenschleifspindel vorn



X-Achse mit Werkstückspindelstock



Abrichterkonsol für 3 Abrichtdiamanten



Bedientafel mit SIEMENS 802 D sl